

Higieniczny transport

Rozmowa z Markiem Lasem, Prezesem Zarządu,
i Jarosławem Burzakiem, Wiceprezesem Zarządu PRO-WAM

– Transport produktów spożywczych, to istotny element tego przemysłu, w dużej mierze ze względu na zabezpieczenie jakości przewożonych towarów. Jakiego rozwiązania państwo stosują, by osiągnąć ten cel?

– Cysterny produkowane przez PRO-WAM są w pełni przystosowane do transportu płynnych produktów spożywczych, takich jak: mleko, soki, oleje, melasa, syropy, cukry, czekolada. Materiał, z którego wykonywane są zbiorniki – czyli stal kwasoodporna – oraz wszystkie elementy mające styczność z produktem są przeznaczone do kontaktu z artykułami spożywczymi. Potwierdzeniem tych rozwiązań jest posiadany przez naszą firmę atest Państwowego Zakładu Higieny. Bardzo istotną rolę pełni odpowiednio dobrany płaszcz izolacyjny, który chroni przed wpływem warunków zewnętrznych na temperaturę przewożonego produktu, co ma szczególne znaczenie przy towarach łatwopsujących się. Wymagania chłodnicze przy transporcie takich towarów określa międzynarodowa konwencja ATP, a środki transportu – w tym cysterny – muszą posiadać odpowiedni certyfikat. Oczywiście nasze cysterny przeszły nie-



„ Nasze cysterny przeszły niezbędne badania laboratoryjne i legitymują się certyfikatem ATP ”

zbędne badania laboratoryjne i legitymują się certyfikatem ATP. Inna sytuacja zachodzi z kolei przy transporcie produktów gęstych, które dla podtrzymania stanu płynnego wymagają podwyższonej temperatury – mowa tu o niektórych rodzajach olejów oraz zagęszczanych cukrach i czekoladzie. Przy takim ładunku cysterny muszą posiadać kanały grzewcze zasilane przez instalację chłodniczą silnika lub niezależny agregat typu Webasto. Kiedy mówimy o zabezpieczeniu jakości przewożonego produktu należy pamiętać o odpowiednim procesie mycia wewnętrzno-

zbiornika cysterny po każdej trasie. Większość naszych cystern jest wyposażona w instalację przystosowaną do mycia w systemie CIP, natomiast jeśli użytkownik nie przewiduje korzystania z tego typu urządzeń, to konstrukcja cysterny umożliwia mycie poprzez górne włazy na automatycznych myjniach drogowych.

– Które branże są dla państwa najważniejsze i stanowią źródło największej liczby klientów? Co sprawia, że państwa firma jest dla nich atrakcyjna?

– Nasza firma wywodzi się z branży producentów urządzeń dla przemysłu mleczarskiego, więc na rynku transportu i przerobu mleka jesteśmy najlepiej rozpoznawalni. Rozwój mleczarstwa w Polsce związany z wejściem naszego kraju do Unii Europejskiej i inwestycje w tym sektorze zbiegły się z równoczesnym wzrostem naszego przedsiębiorstwa. Jednak ostatnie lata przesunęły nasze zainteresowanie na inne rynki spożywcze – wykonujemy coraz więcej zleceń dla firm z branży przetwórstwa owocowo-warzywnego, cukierniczej i tłuszczowej. Atrakcyjność naszej oferty polega na dużej elastyczności i dopasowaniu się do potrzeb klienta. Jesteśmy praktycznie gotowi stawić czoła każdemu wyzwaniu, aby zapewnić zadowolenie klienta.

– Czy mają państwo plany związane z poszerzeniem działalności i zdobyciem klientów z branż, z którymi do tej pory nie rozpoczęli państwa współpracy? Jeśli tak, to czy wymagać to będzie zmian w procesie prowadzonej przez państwa produkcji?





– Przed nami jest duże pole do działania na szeroko pojętym rynku spożywczym. Nasze cysterny, zbiorniki magazynowe czy procesowe oraz stacje mycia CIP mogą być z powodzeniem wykorzystywane w wielu sektorach tego rynku. Oferujemy konkurencyjny poziom cen oraz każdorazowe dopasowanie projektu do potrzeb klienta, co pozwala na pozyskiwanie nowych użytkowników naszych wyrobów. Jesteśmy stałym wystawcą na największych targach spożywczych w kraju, czyli poznańskiej POLAGRZE, która jest znakomitą przeglądamy sytuacji rynkowej. Dzięki rozbudowanemu działowi konstrukcyjnemu jesteśmy w stanie przystosować się do wymagań rynku na poziomie konsultacji z klientami z wykorzystaniem obecnych technicznych możliwości produkcji bez konieczności zmian procesowych.

– Na jakich rynkach koncentrują państwo swoją uwagę? Czy najistotniejszy jest rynek polski, czy też eksport? Który z nich ma lepsze perspektywy rozwojowe w przyszłości?

– Rynek polski zawsze będzie dla nas najważniejszy, gdyż jesteśmy jego nieodłączną częścią. Jednak jest faktem, że wolumen naszej sprzedaży eksportowej wzrósł w ostatnim roku do poziomu 35 proc. naszych przychodów i dalej rośnie. Ma to związek ze słabą złotówką oraz rozszerzającymi się kontaktami z partnerami zagranicznymi coraz chętniej otwierającymi się na oferowane przez nas produkty. Na dzień dzisiejszy eksport generuje wyższą rentowność, ale ta sytuacja może się w każdej chwili zmienić. Dlatego jak wspomniałem wcześniej, nie zamierzamy koncentrować się głównie na rynkach zagranicznych, ponieważ działania tam wymagają dużo więcej wysiłków i kosztów, a z uwagi na niestabilność polityczną i gospodarczą za naszymi wschodnimi

granicami, często mogą okazać się bezowocne. Z kolei na rynkach europejskich konkurencja w naszej branży jest bardzo ostra i pozycję trzeba budować przez lata, co małymi krokami już nam się udaje. Wierzymy jednak we wciąż duże perspek-

„ Oferujemy konkurencyjny poziom cen oraz każdorazowe dopasowanie projektu do potrzeb klienta ”

tywy rozwojowe, jakie stoją przed marką PRO-WAM na rynku polskim.

– Czy kryzys, który powoli zaczyna dotykać także branżę spożywczą, dał o sobie znać również państwa firmie, czy też

raczej nie będzie on miał wpływu na wyniki osiągnięte przez PRO-WAM?

– Na razie nie odczuwamy skutków kryzysu gospodarczego. Jesteśmy przygotowani na zmiany sytuacji rynkowej poprzez rozłożenie ryzyka działalności na segment cystern samochodowych i naczep ciągnikowych, zbiorników i silosów magazynowych, a także urządzeń procesowych, jak również dzięki geograficznemu zróżnicowaniu rynków sprzedaży. Efekt sytuacji bieżącej jest taki, że rok temu mieliśmy plan produkcji zamknięty na 4 miesiące wprzód, a teraz są to 3 miesiące.

– Jakie są państwa plany na najbliższą przyszłość? Czy możemy się spodziewać jakichś istotnych zmian?

– Najbliższe plany to certyfikacja systemu zarządzania ISO oraz wdrożenie do produkcji cystern do spirytusu podlegających konwencji ADR oraz zbiorników do materiałów żrących, takich jak np. kwasy o wysokim stężeniu.

